


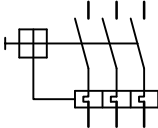
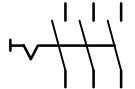



## LEGENDE

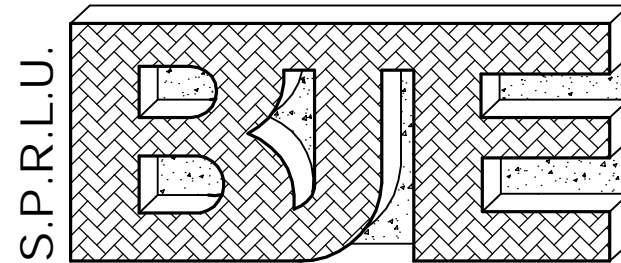
	VOYANT	TELEMEC.	Diam 22.5 XB4-BVB.
	CONTACTEUR ou RELAIS	TELEMEC.	LC1-D.... CA2-DN....
	DISJONCTEUR	SURSUM	EA52G
	DISJONCTEUR REGLABLE	TELEMEC.	GV3/GV2-M..
	INTERRUPTEUR	KRAUS et NAIMER	CG8
	BORNE	WELAND	WK.../U

### COULEUR DES FILS DE CABLAGE

PUISSANCE	PHASE-NOIR/BRUN/ROUGE NEUTRE-BLEU
COMMANDE	230VAC-GRIS 24VAC-ORANGE 24VCC-+ROUGE/-BLEU

### REPERAGE DES APPAREILS

EXEMPLE: 22K10  
 2 PREMIERS CHIFFRES -NUMERO DE PAGE  
 LETTRE -TYPE D'APPAREIL  
 2 DERNIERS CHIFFRES -NUMERO DE LIGNE



ELECTRICITE INDUSTRIELLE

## BOOMS JACQUES ELECTRICITE

7 RUE DU CASINO  
 5190 SPY-BELGUIM

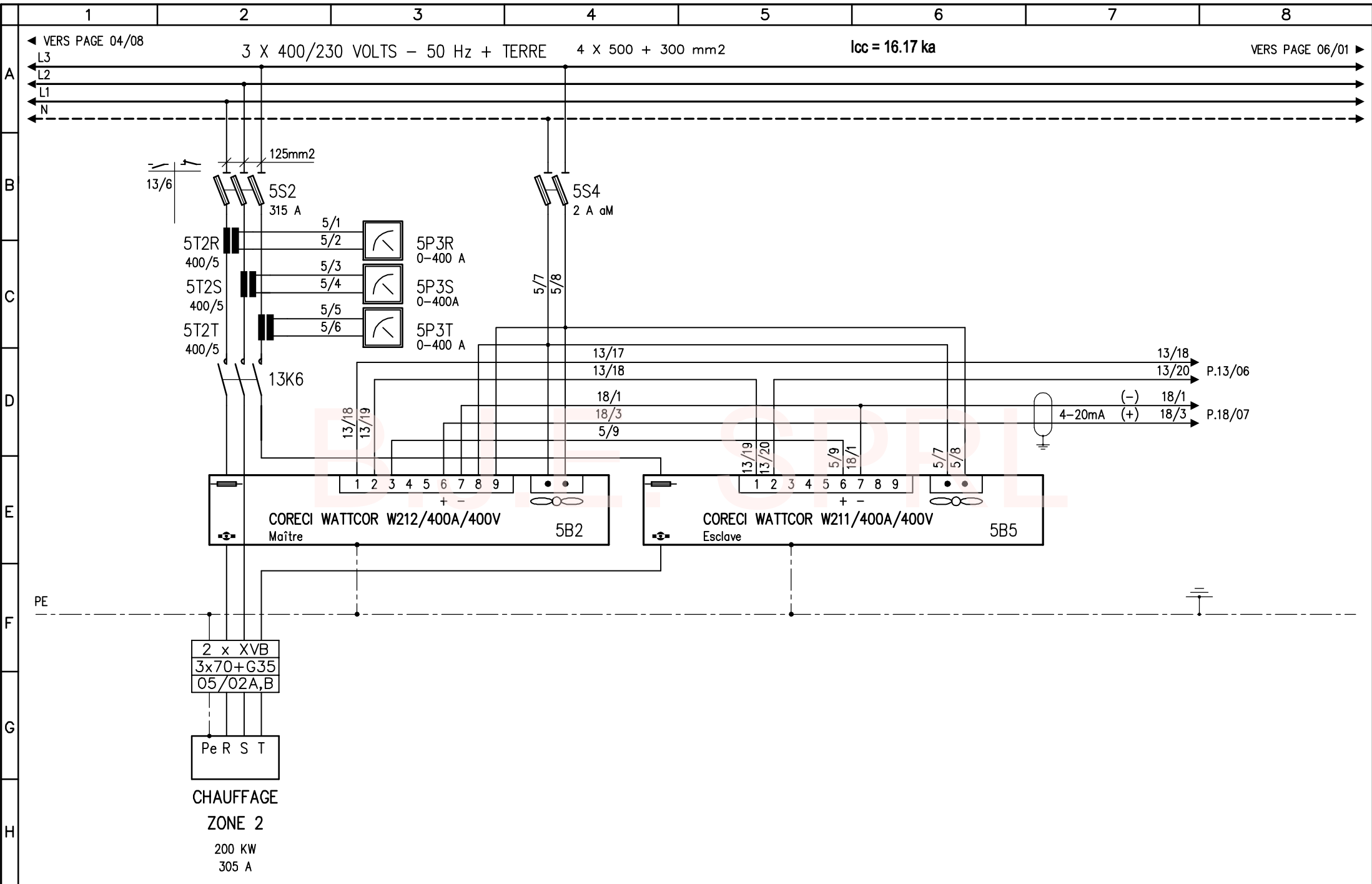
TELEPH. 071/780588  
 TELEFAX 071/780590

CLIENT

AFFAIRE

TABLEAU DE COMMANDE ET REGULATION  
 FOUR DE TREMPE

DATE		<b>AS-BUILT</b>	VERSION: C
DESS	Booms J.		NUMERO DERNIERE PAGE <b>53</b>
AUTEUR	Booms J.		NUMERO DU PLAN <b>00</b>

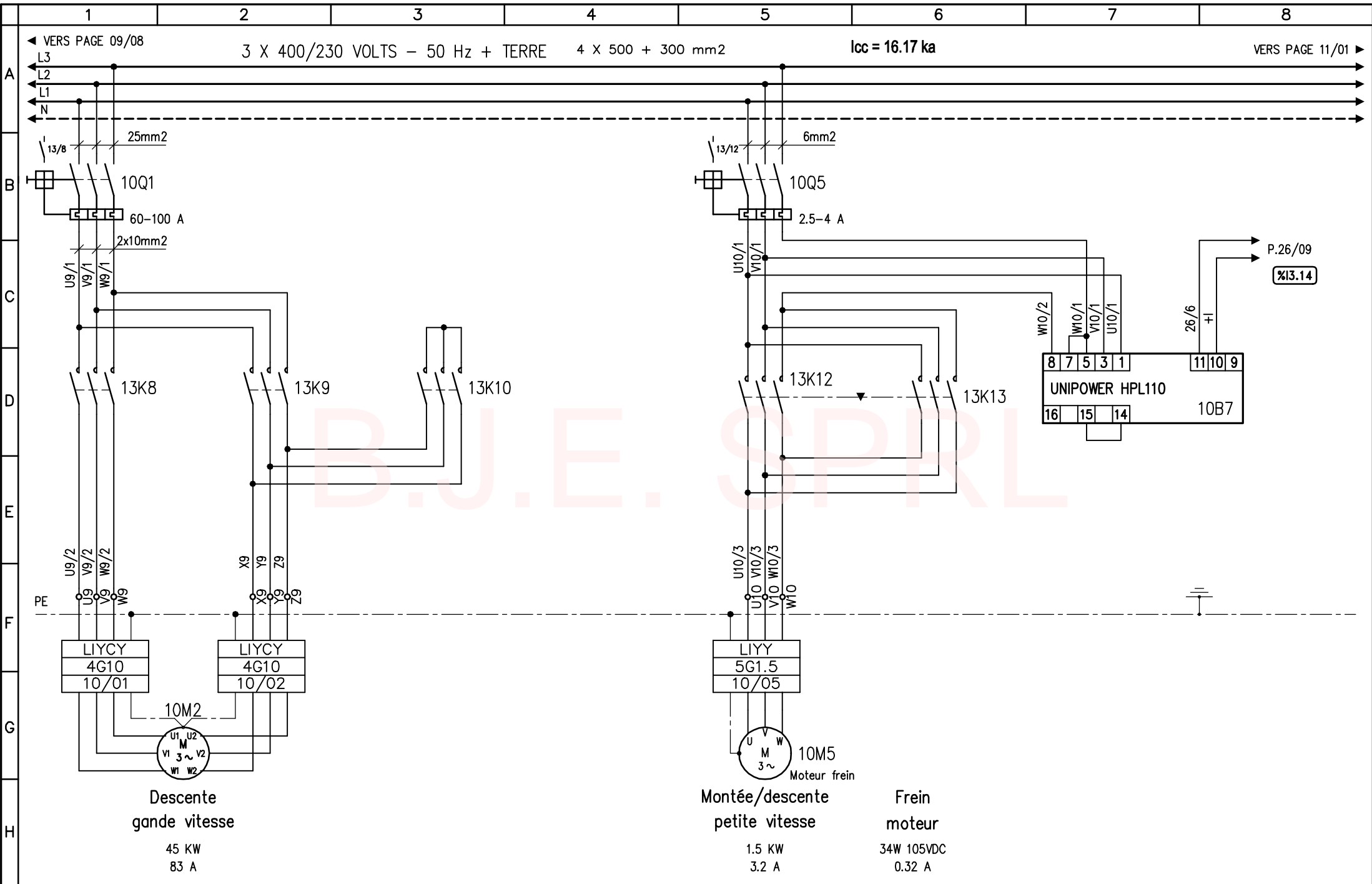


Départ puissance chauffe zone 2



VERSION: C Des.: B.J.  
 CLIENT: BCR-Métal  
 DATE : 12/01/2001

NUMERO DU PLAN  
 1170/21  
 No PGE  
 05

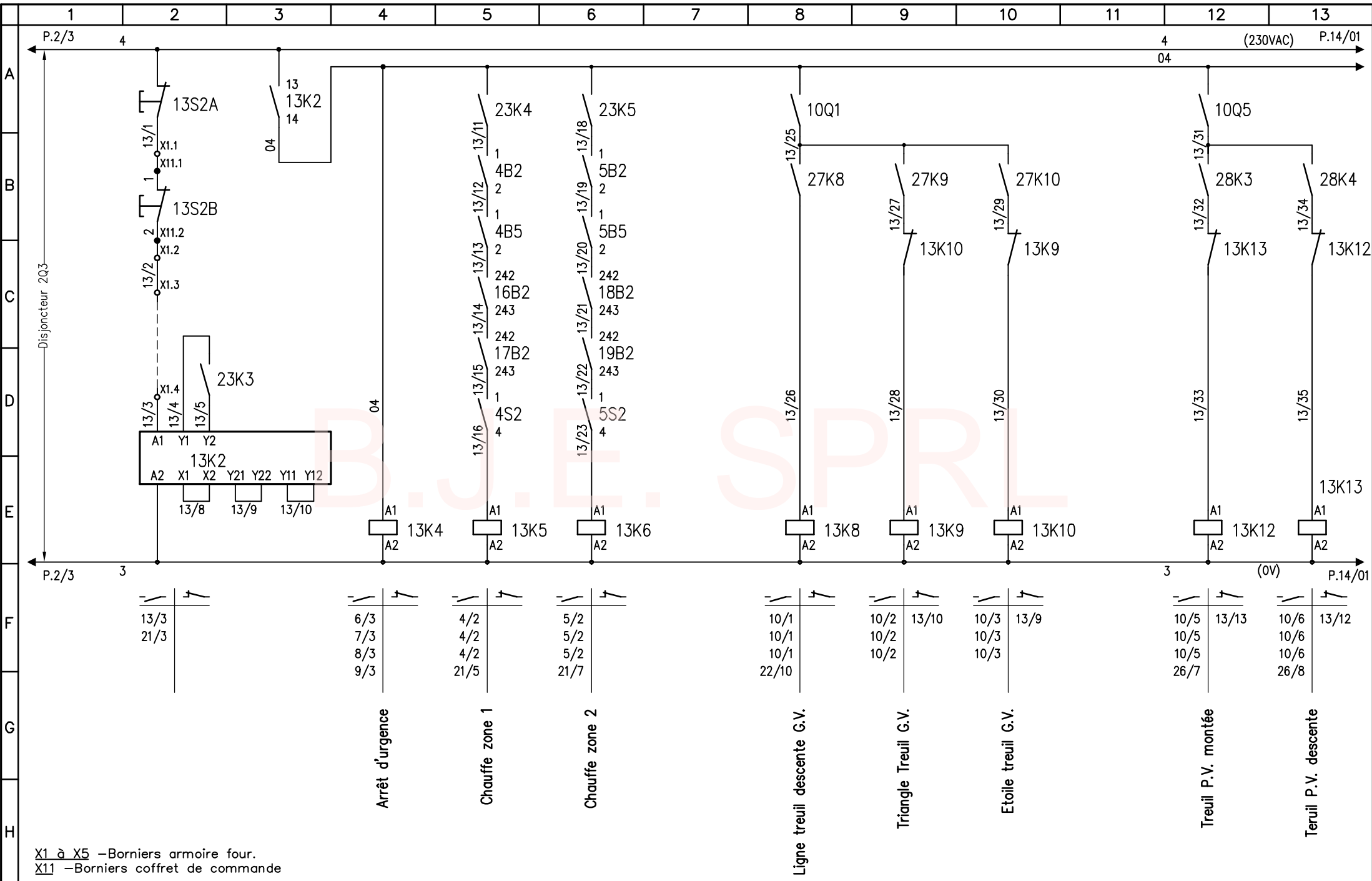


Départs puissance moteur mouvements du treuil



VERSION: B Des.: B.J.  
 CLIENT:  
 DATE :

NUMERO DU PLAN 1170/21 No PGE 10



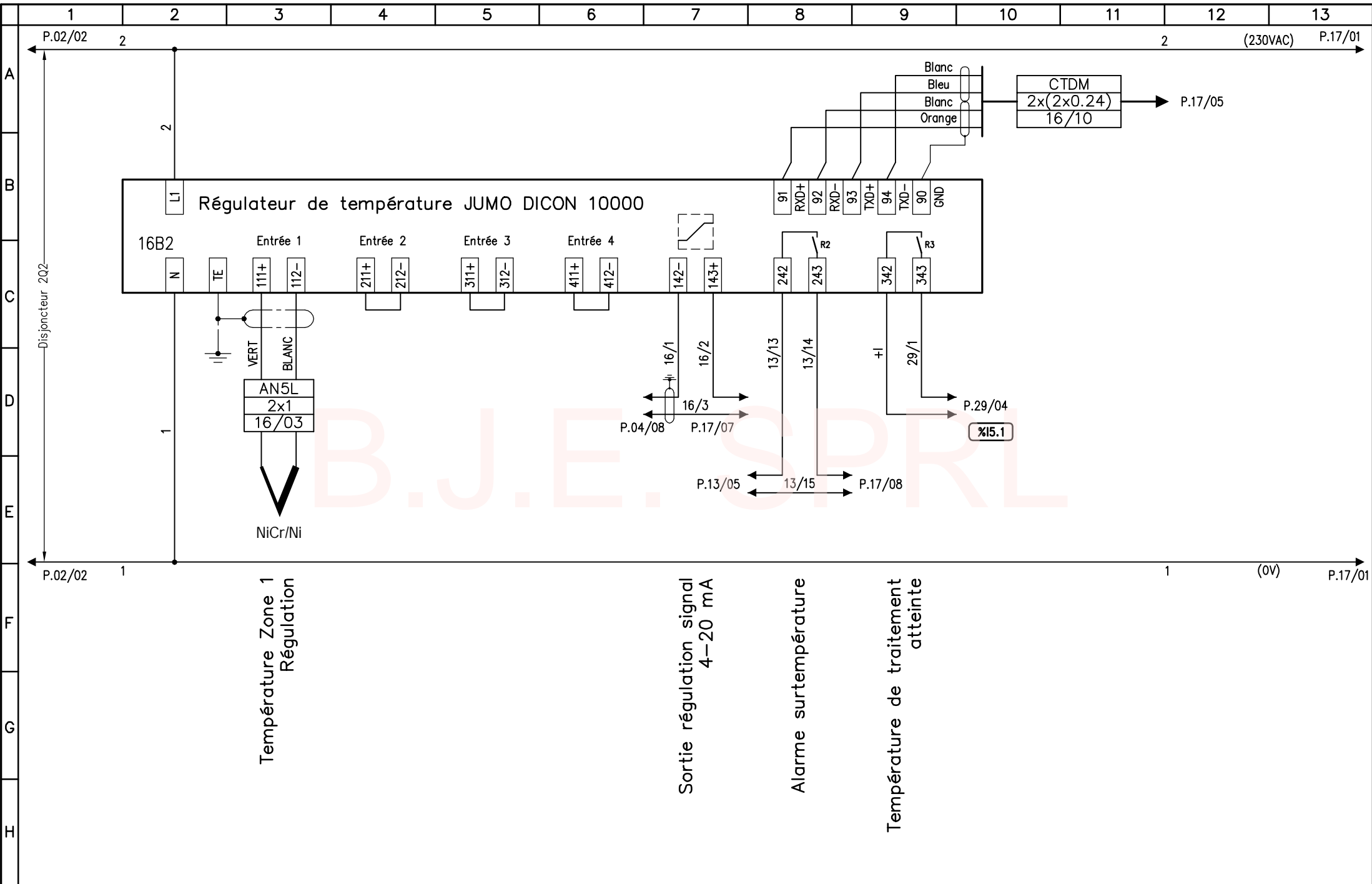
X1 à X5 - Borniers armoire four.  
 X11 - Borniers coffret de commande

# Commande des zones de chauffe et moteurs



VERSION: C Des.: B.J.  
 CLIENT:  
 DATE :

NUMERO DU PLAN  
**1170/21**  
 No PGE  
**13**



Règulateur de contrôle zone 1

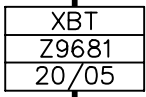
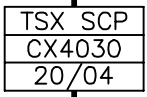
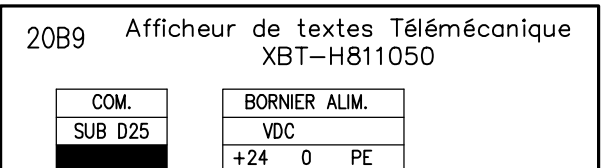
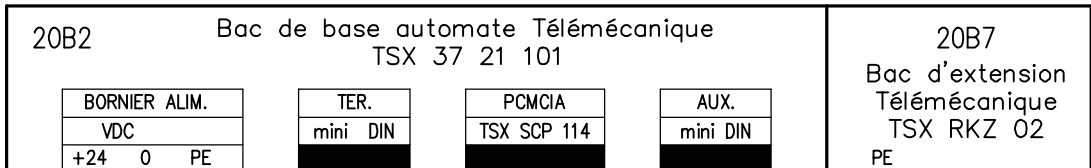


VERSION: B Des.: B.J.  
CLIENT: BCR Métal  
DATE : 28/08/2000

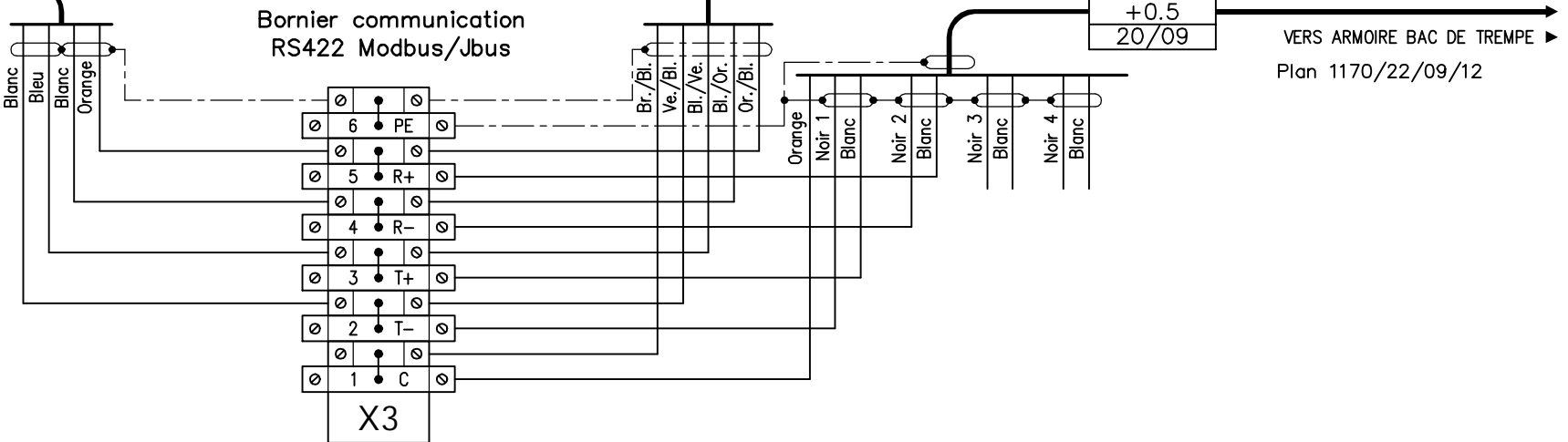
NUMERO DU PLAN  
1170/21

No PGE  
16

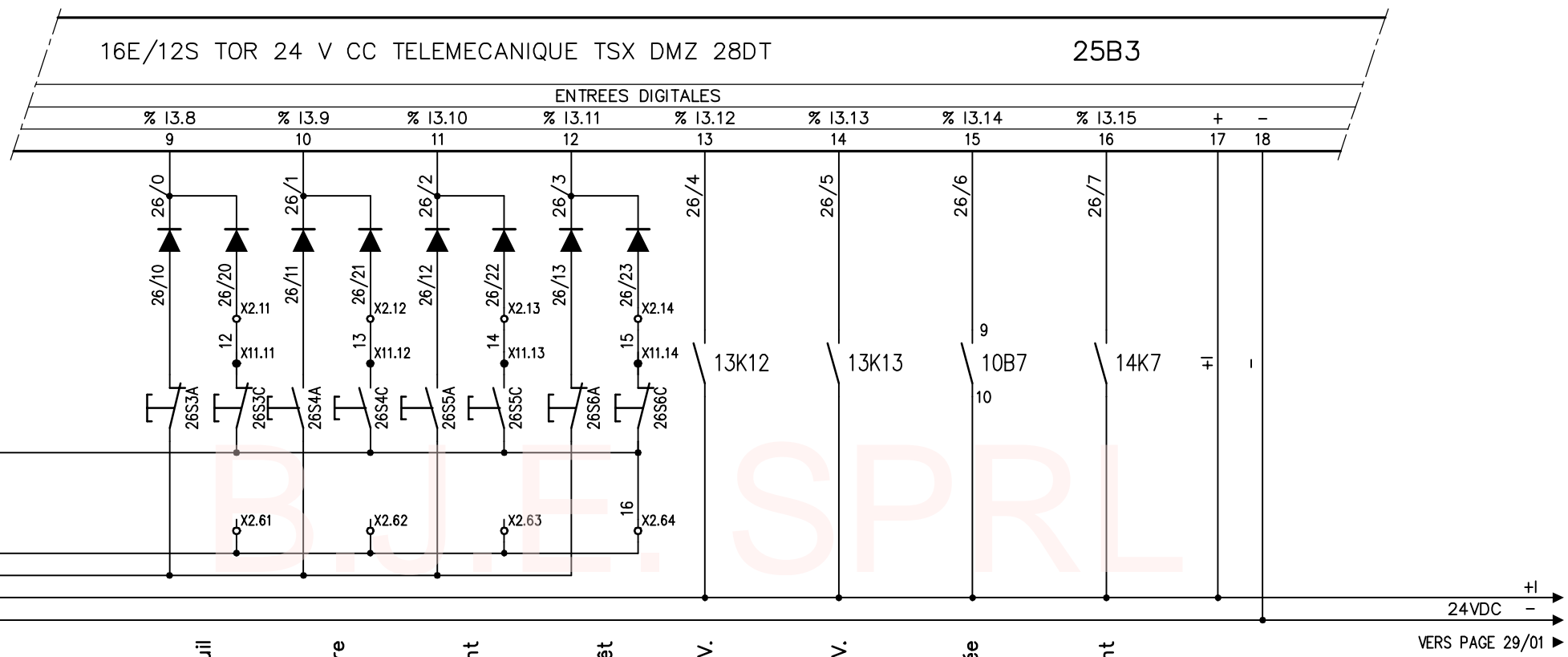
A  
B  
C  
D  
E  
F  
G  
H



P. 19/12 Câble 19/10



A  
B  
C  
D  
E  
F  
G  
H



B.P. arrêt treuil

B.P. translation four arrière

B.P. translation four avant

B.P. translation four arrêt

CTRL treuil montée P.V.

CTRL treuil descente P.V.

CTRL couple treuil P.V. montée

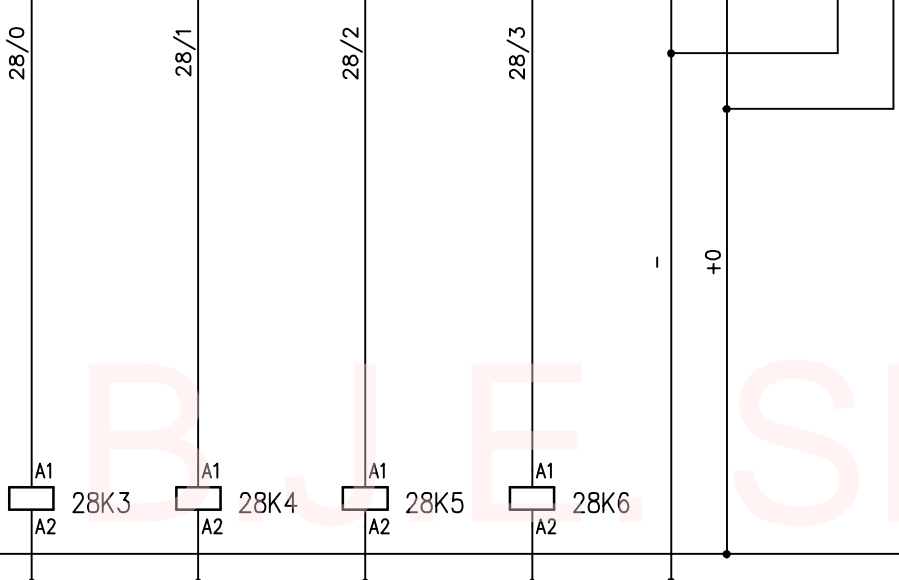
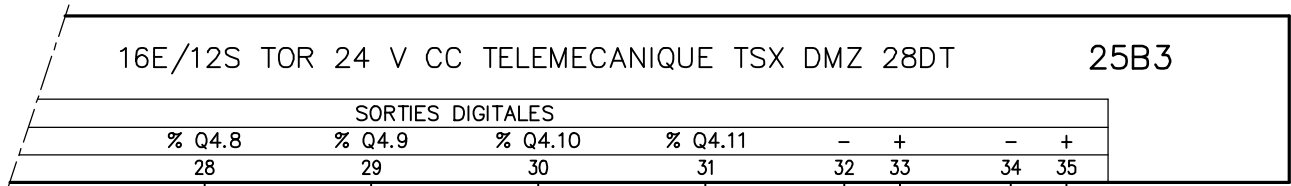
CTRL translation four avant

VERS PAGE 25/13

VERS PAGE 29/01

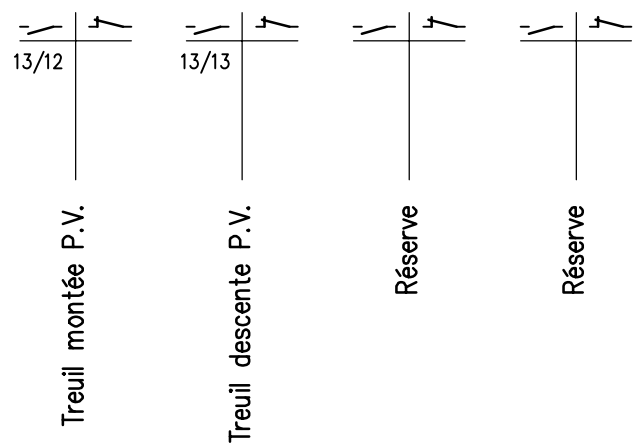
X1 à X5 -Borniers armoire four.  
X11 -Borniers coffret de commande





◀ VERS PAGE 27/13

VERS PAGE 31/01 ▶

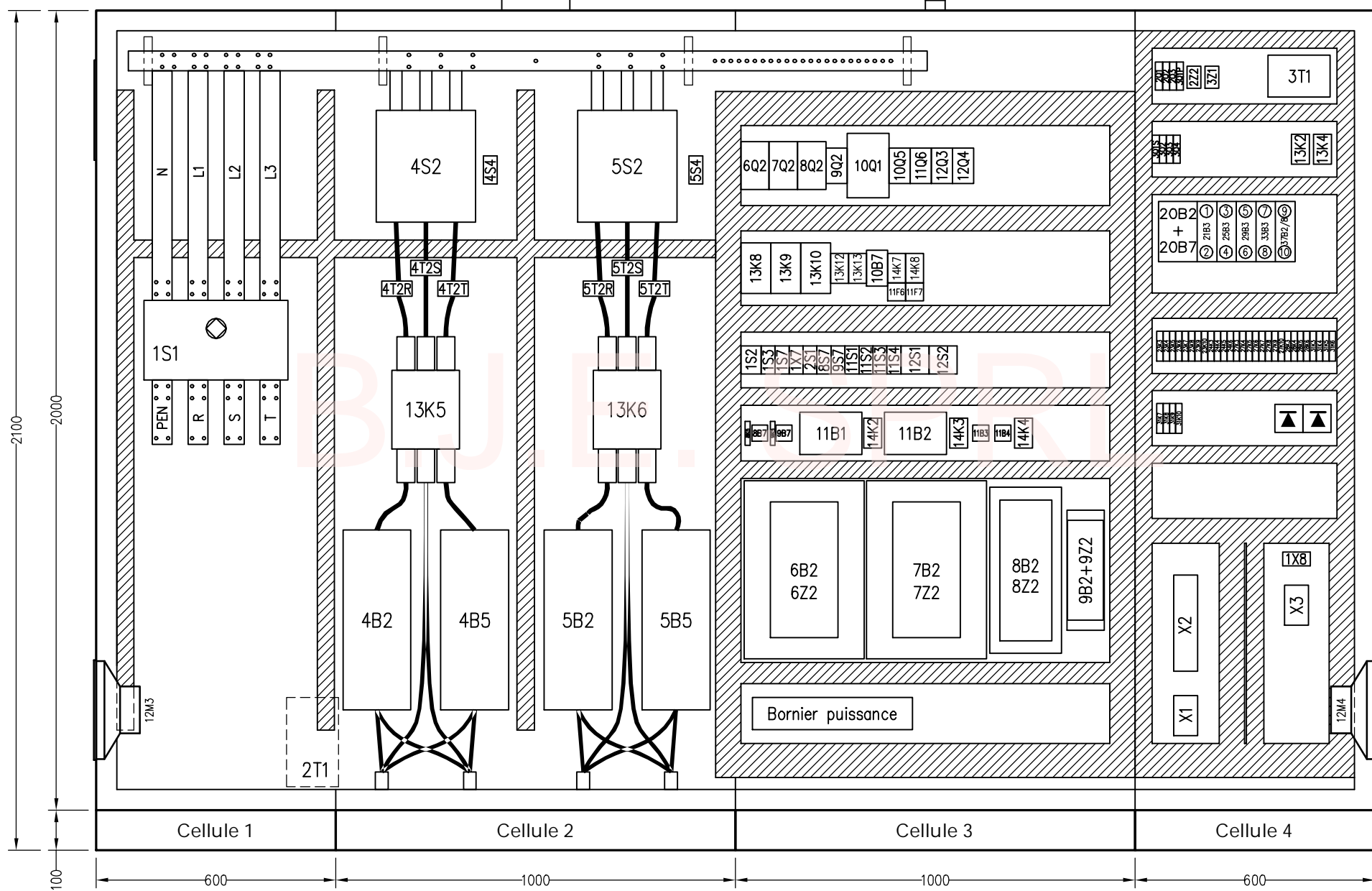




1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13

Profondeur de l'armoire 500mm.

A  
B  
C  
D  
E  
F  
G  
H



# Disposition du matériel armoire four de trempe



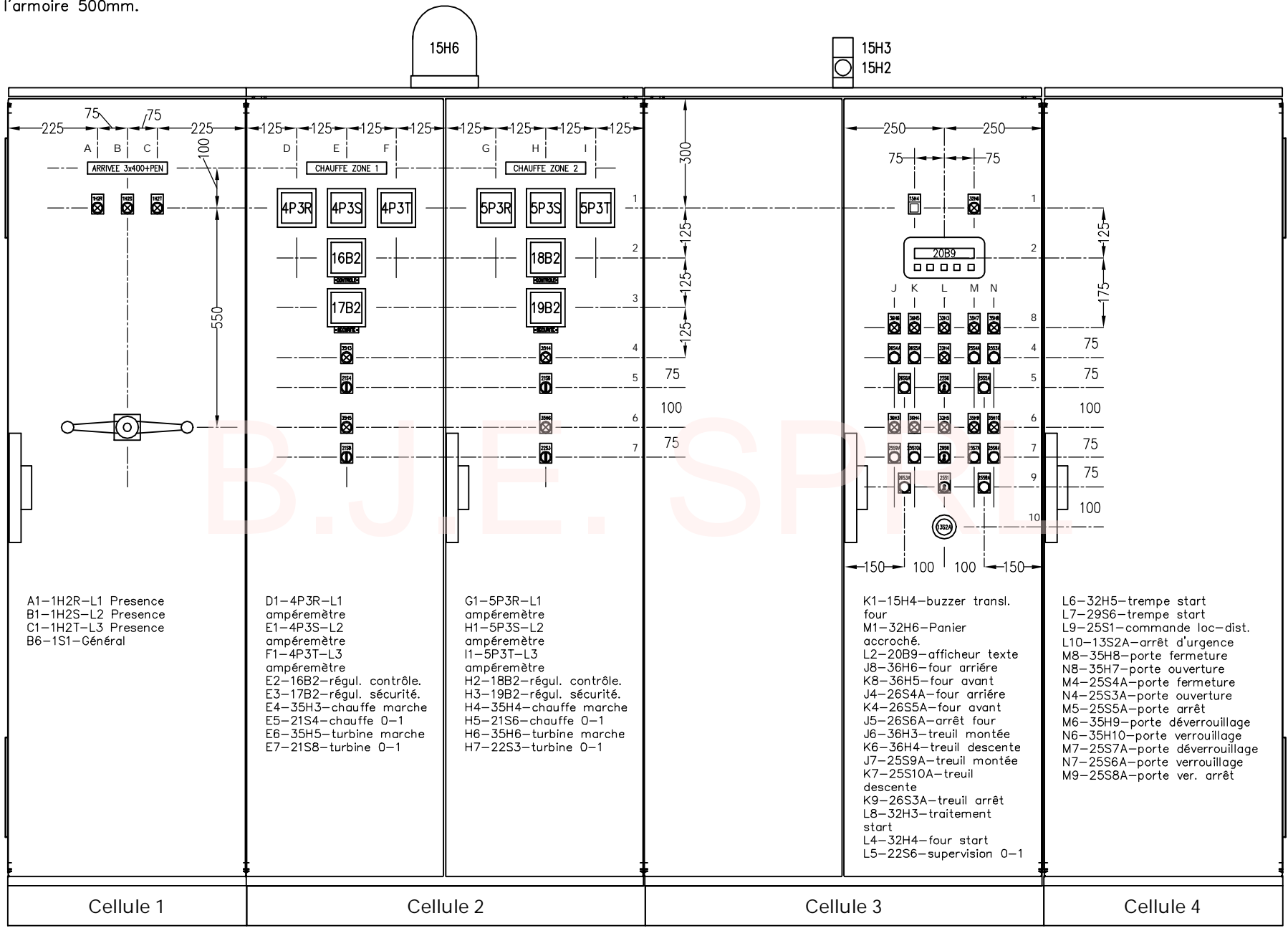
VERSION: B Des.: B.J.  
 CLIENT: BCR Métal  
 DATE : 07/02/2000

NUMERO DU PLAN  
 1170/21

No PGE  
 38

Profondeur de l'armoire 500mm.

A  
B  
C  
D  
E  
F  
G  
H



A1-1H2R-L1 Presence  
B1-1H2S-L2 Presence  
C1-1H2T-L3 Presence  
B6-1S1-Général

D1-4P3R-L1 ampèremètre  
E1-4P3S-L2 ampèremètre  
F1-4P3T-L3 ampèremètre  
E2-16B2-régl. contrôle.  
E3-17B2-régl. sécurité.  
E4-35H3-chauffe marche  
E5-21S4-chauffe 0-1  
E6-35H5-turbine marche  
E7-21S8-turbine 0-1

G1-5P3R-L1 ampèremètre  
H1-5P3S-L2 ampèremètre  
I1-5P3T-L3 ampèremètre  
H2-18B2-régl. contrôle.  
H3-19B2-régl. sécurité.  
H4-35H4-chauffe marche  
H5-21S6-chauffe 0-1  
H6-35H6-turbine marche  
H7-22S3-turbine 0-1

K1-15H4-buzzer transl. four  
M1-32H6-Panier accroché.  
L2-20B9-afficheur texte  
J8-36H6-four arrière  
K8-36H5-four avant  
J4-26S4A-four arrière  
K4-26S5A-four avant  
J5-26S6A-arrêt four  
J6-36H3-treuil montée  
K6-36H4-treuil descente  
J7-25S9A-treuil montée  
K7-25S10A-treuil descente  
K9-26S3A-treuil arrêt  
L8-32H3-traitement start  
L4-32H4-four start  
L5-22S6-supervision 0-1

L6-32H5-trempe start  
L7-29S6-trempe start  
L9-25S1-commande loc-dist.  
L10-13S2A-arrêt d'urgence  
M8-35H8-porte fermeture  
N8-35H7-porte ouverture  
M4-25S4A-porte fermeture  
N4-25S3A-porte ouverture  
M5-25S5A-porte arrêt  
M6-35H9-porte déverrouillage  
N6-35H10-porte verrouillage  
M7-25S7A-porte déverrouillage  
N7-25S6A-porte verrouillage  
M9-25S8A-porte ver. arrêt